

**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**



# GEET

## INTERNATIONAL INSTITUTE



### **GEET Fuel Processor Plans**



**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**

---

Beste GEET liefhebber,

Bij deze de Nederlandse handleiding om een GEET Fuel Processor te bouwen. Deze handleiding is samengesteld door GEET international institute.

Door de aanschaf van deze handleiding geef je aan interesse te hebben in de GEET technologie zoals die door Paul Pantone is uitgevonden. Voor je verder leest willen we graag je aandacht op het volgende vestigen:

Laten we het heel simpel stellen: Paul Pantone heeft enkele jaren geleden zijn Free GEET Plan voor motoren tot 20 PK op Internet vrij gegeven met de bedoeling dat er voor eigen gebruik wereldwijd mee geëxperimenteerd kan worden. Eenieder mag dus voor experimentele doeleinden een GEET reactor op een motor tot 20 PK bouwen. Daarvoor geeft Pantone toestemming. Aangezien de originele plannen in het Engels waren samengesteld en er nogal wat vragen waren, is besloten op basis van de Free GEET Plan en andere informatie een duidelijke en goed geïnformeerde Nederlandstalige handleiding samen te stellen waarmee geïnteresseerden aan de slag kunnen. Ondanks dat de aanwijzingen in deze handleiding zo zorgvuldig mogelijk zijn opgesteld, kunnen wij geen enkele garantie geven dat de bouwer met deze handleiding een goed werkende GEET Fuel Processor kan bouwen. Reden: wij kunnen niet op afstand zien waar een eventueel probleem zich voordoet. Vandaar dat we geen enkele garantie kunnen geven. Wel zijn wij er net zoals de bouwer bij gebaat dat er een goed werkende GEET reactor gebouwd kan worden. Vandaar dat men ons bij eventuele problemen ons kan bereiken via de website: [www.geet.nl](http://www.geet.nl).

GEET International Institute

---

**GEET International Institute wijst de lezer uitdrukkelijk op het volgende!**

**De GEET Fuel Processor (GFP) en de GEET technologie in het algemeen, bevindt zich in een experimenteel stadium. Hoewel er veel over de werking van de GEET Fuel Processor bekend is en GEET International Institute de vertaling van de 'Free GEET Plans' met zorg samenstelt heeft en al haar kennis terzake aanwendt, is veel over deze technologie nog niet bekend en kan GEET International Institute ook niet instaan voor een juiste werking daarvan of voor het behalen van een bepaald minimum rendement of besparing.**

**GEET International Institute kan evenmin enige toezegging doen of garantie geven t.a.v. het uitblijven van schade aan de motor waaraan de GEET Fuel Processor wordt gemonteerd! De correcte werking van een GEET Fuel Processor is van vele factoren afhankelijk en onderhavige GEET International Institute 'Free GEET Plans' is juist bedoeld om iedereen op eenvoudige wijze in staat te stellen die factoren proefondervindelijk te onderzoeken.**

**Ofwel: Het staat eenieder dus vrij om op basis van het 'Free GEET Plans' de bouwen en experimenteren met GEET technologie met motoren tot 20 pk. Dit voor eigen gebruik en eigen verantwoording.**

## **GEET International Institute**

---

### **GEET Fuel Processor Plans**

De GEET Fuel Processor is een uitvinding van de Amerikaan Paul Pantone. Met deze uitvinding is het mogelijk om een normale verbrandingsmotor op een alternatieve brandstof te laten lopen. Volgens de uitvinder kan deze alternatieve brandstof bestaan uit bijvoorbeeld oude olie, zout water, accuzuur, koffie, benzine, diesel en/of een combinatie van deze stoffen. Een verbrandingsmotor die met een GEET Fuel processor is uitgerust loopt zuiniger, rustiger en heeft nauwelijks tot geen schadelijke uitlaatgassen. Een van de redenen waarom steeds meer geïnteresseerden met deze uitvinding aan de slag willen. En dat kan nu. Deze handleiding is zo zorgvuldig mogelijk samengesteld op basis van de 'Free GEET Plans' die Paul Pantone enkele jaren geleden op Internet heeft vrijgegeven en andere beschikbare informatie over GEET. Met de 'Free GEET Plans' wilde Pantone wereldwijd mensen een mogelijkheid geven om GEET Fuel Processor te experimenteren. Let wel, Pantone geeft toestemming om voor eigen gebruik en experimentele doeleinden een GEET Fuel processor te bouwen voor een motor tot 20 PK.

Deze handleiding is een 'Proof of Concept' van de GEET Fuel Processor. Met spullen uit de lokale 'Doe-het-zelf-zaak' kan iedereen in een weekend een GEET Fuel Processor bouwen. Een gebruikte grasmaaier motor kan gebruikt worden om de GEET Fuel Processor op te testen om daarmee mee inzicht te krijgen in de GEET Fuel Processor. Het basis principe van de GEET Fuel Processor is voor alle motoren hetzelfde.

---

### **LET OP:**

Het teken " staat voor inch, in Nederland ook wel duims genoemd. 1" = 25,4 mm, 1/2" = 12,7 mm.

Een 1" (duims) pijp heeft een uitwendige diameter van 33,5 mm en een inwendige diameter van 27,5 mm. Een 1/2" (half duims) pijp heeft een uitwendige diameter van 21,3 mm en een inwendige diameter van 16 mm. Een 1/2" ijzeren pen heeft een diameter van 12,7 mm.

Benodigdheden GEET Fuel Processor:

1 x zwarte pijp 16 7/16" x 1/2" = 420 x 21,5 mm

1 x zwarte pijp 12" x 1" = 304,8 x 33,5 mm

1 x ijzeren pen 12" x 1" = 304,8 x 12,7 mm

2 x T-stuk 1" x 1/2" x 1/2"

2 x koperen afdichtringen van 22 mm

2 x messing puntstuk 15 mm x 1/2"

2 x verbindingsmof 1/2"

2 x 1/2" messing zolderplaat 1/2" (voor uitlaat spruitstuk)

2 x 1/2" dubbele verbindingsnippel (voor inlaat spruitstuk)

2 meter 15 mm koperen waterleiding pijp

4 x 1/2" kogelkraan

Benodigdheden Bubbler:

1 x 5 liter jerrycan

**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**

2 x ½" tankdoorvoer  
1 x 15mm koperen afdichtdop

---

### Stap 1:

Doordat een GEET Fuel Processor op redelijk eenvoudige wijze samen te stellen is, is er over het algemeen geen specialistisch gereedschap nodig. Met een Baco, ijzerzaag, waterpomptang, pijpsnijder, schroevendraaiers en een vijl kan men ver komen.

De meeste bouwmarkten hebben het benodigde materiaal wel op voorraad, echter het cruciale onderdeel is wel de binnenste pijp. Daarvoor dient men een pijp te gebruiken zonder lasnaad. Aangeraden wordt een hydrauliek pijp te gebruiken daar deze geheel glad van binnen zijn voor de beste reactie. Problemen met de binnenste pijp kunnen gezocht worden in een onregelmatige wanddikte, kromming over de lengte of lasnaden.



**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**

## Stap 2

Demonteer van de te gebruiken motor de uitlaat en carburateur. In dit geval is een Honda 4-takt motor gebruikt met een cilinderinhoud van 200 CC en 6.5 PK. Mocht je een oude grasmaaiermotor gebruiken om een GEET Fuel Processor op te bouwen, verwijder dan voor de veiligheid de messen van de maaier.

---

## Stap 3

Neem beide T-verloopstukken (25.4mm (duims) x 12.7mm x 12.7mm) en vlak deze met behulp van een draaibank (of vijl) af.

monteer deze op de 1" pijp. De verloopstukken dienen aan een kant afgevlakt te worden. Ook dient er een opening uitgevijld (geboord) te worden om de binnenste (reactor) pijp door heen te voeren.

Vlak de 12.7mm (halfduims) sok aan een kant zodat deze tezamen met een koperen ring aan het T-stuk gemonteerd kan worden.



## Stap 4

Als reactor pijp (binnenste pijp) wordt een 'getrokken pijp' geadviseerd, daar deze pijp geen lasnaad heeft. Oneffenheden in de reactor pijp kunnen voor een slechte reactie zorgen. Gebruik geen gegalvaniseerde pijp omdat bij verhitting giftige gassen vrij kunnen komen. Gebruik daarom zwarte pijp.

Neem een kompas en kijk of de te gebruiken pen een magnetisch veld heeft. Indien ja, vijl of draai dan een punt aan de 1/2" ijzeren pen aan de kant waar de kompas zuid aangeeft. Dit heeft met reden dat je kunt zien met welke polen kant men te maken heeft.

**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**

Dit voorkomt problemen daar de punt altijd naar de inlaatkant van de reactor pijp dient te wijzen. Indien de pen verkeerd gemonteerd wordt nadat de magnetische signatuur ingebrand is, zal er geen reactie plaatsvinden. Voor een benzine reactor dient men een 7 + 3/8" x 1/2" pen te gebruiken. Monteer de verschillende delen zoals op de afbeelding wordt weergegeven.



#### stap 5

Monteer de subassemblies van het ventiel onderdeel. De 12.7mm staal inname/uitlaat adapterplaat wordt alleen bij sommige motoren gebruikt zoals die van 'Tecumseh' en 'Overhead Valve Engines'. De uitlaat van sommige 'Briggs and Stratton' en soortgelijke motoren zijn al voorzien van schroefdraad die gepast is op 12.7mm, maar de inname zit aan de andere kant, wat ervoor zorgt dat er een langere leiding nodig is. Er zal ook een compressie verbindstuk verbonden moeten worden tussen de motor inname en de bubbler leiding.

(12.7mm kogelkraan, 38.1mm x 12.7mm verloopstuk, 12.7mm T-stuk, 12.7 x 12.7mm verloopstuk, 12.7mm kogelkraan, 12.7mm naar 6.35mm verloopstuk, helft van 12.7mm x 6.35mm verloopstuk.) en (Muffler, 12.7mm kogelkraan, 76.2mm x 12.7mm verloopstuk, 12.7mmT-stuk, 12.7mm naar 6.35mm verloopstuk, 38.1mm x 12.7mm verloopstuk).



**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**

---

### Stap 6

Monteer alle onderdelen in de juiste volgorde en zorg er voor dat de pen met de bolle kant naar de inlaatkant van de reactor geplaatst wordt. Ofwel: de platte kant van de pen wijst in de richting waar de uitlaat de motor uit komt.



---

### stap 7

Neem 25.4cm x 15mm koperen pijp en soldeer een koperen 15mm draadbus aan het ene uiteinde en een 15mm afsluitkapje op de andere. Boor een 1.5mm gaatje door de onderkant en aan de zijkanten van het kapje. Neem nog een 15mm draadbus, verwijder het dunne gedeelte en vijl hem af zodat je een pijpmoer overhoudt voor de binnenkant van de jerrycan.

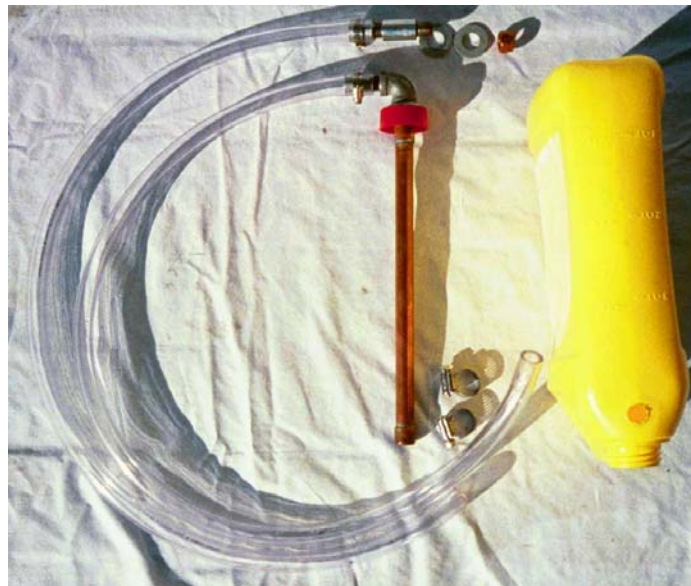


**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**

---

### Stap 8

Neem een 5 liter jerrycan en maak een 12.7mm gat aan de boven kant van de jerrycan en in de dop zoals op de illustratie wordt afgebeeld. Monteer de onderdelen in deze volgorde. (Slang, 6.35mm aansluiting, 6.35mm verloopstuk, 19mm verloopstuk, 6.35mm verloopstuk, ring, door de kruik, ring, en pijpmoer.) En (Slang, 6.35mm verloopstuk, pijp elleboog, het korte 19mm verloopstuk, ring, door de dop, ring, en de gesoldeerde buis.)



---

### Stap 9

Gebruik de messing zolderplaten voor de in en uitlaat van de motor om aansluiting te maken voor de koperen leiding.

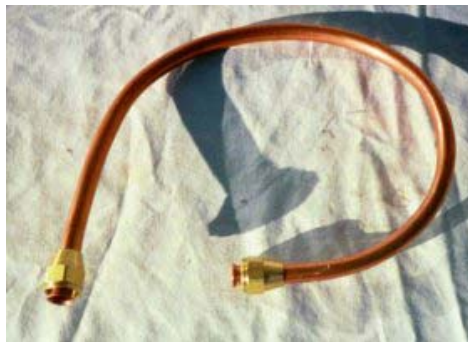
**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**



---

### Stap 10

Gebruik 12 mm flexibele koperen leiding voor motoren tot 10 PK en 15 mm koperen leiding voor motoren van 10 tot 20 PK. Buig de koperen leiding zodanig dat er een 'loop' ontstaat. Gebruik de juiste maat knelkoppelingen om de gebogen koperen leiding aan de reactor pijp en inlaat van de motor te monteren.



### Stap 11

Monteer de onderdelen op de motor met gebruik van een uitlaat ondersteuning. Vul de bubbelaar niet meer dan een kwart vol (later tot de helft) tot dat je er gewend aan raakt. zorg ervoor dat de bubbelaar stabiel blijft zodat er geen brandstof in de slangen komt. Als

**WARNING: This information is classified as EXPERIMENTAL!**

de reactor pen nat wordt zal het systeem niet in werking treden. In dat geval dienen alle natte onderdelen (reactor, pen en slangen) gedroogd te worden.

Het uitlaat einde van de pen dient bij het starten van de motor naar het noorden gericht te worden en dient de motor 30 minuten te lopen om de pen "in te branden". Wanneer de motor loopt zal de pen zich zelf magnetisch centreren.

Laat het overdruk ventiel open staan, de gasklep en de mengkraan half open en regel de zuurstof toevoer bij het starten van de motor. Geef vervolgens meer gas door de gasklep open te zetten en de zuurstof toevoer verder te regelen. Om snel ontwikkelende verroesting te voorkomen kan men alle buiten buizen met temperatuur verf voorzien (behalve brons, koper, of verzinkt).



## Stap 12

Indien een GFP op een generator gebouwd wordt is het mogelijk om 90 graden bochten te gebruiken om daarmee de gehele reactor binnen het frame van de generator te houden. Monteer de GFP zover mogelijk bij de generator zodat het magnetische veld van de generator de GFP niet kan beïnvloeden. Houdt geen bankpasjes, video camera's, etc dicht bij de GFP als deze in werking is. Bankpasje kunnen gewist worden en apparatuur beïnvloed.

**WARNING:This information is clasified as EXPERIMENTAL!**

---

### **Tot slot**

Experimenteer met de terugslagklep om een closed loop te laten lopen op zwaardere brandstoffen. Probeer andere materialen voor de binnen pijp en de reactor pen. Verschillende pen lengtes, gedrade pennen, reactor locatie ten opzichte van de motor, compressie regelaars, en verschillende brandstoffen zijn allemaal van invloed. Probeer de rijke verscheidenheid aan mogelijkheden!

Het staat het eenieder vrij om zelf voor eigen gebruik en onderzoek te experimenteren met verschillende opstellingen, brandstoffen en/of andere materialen voor reactor pijp en pen. Let wel: VEILIGHEID EERST!

**GEET international institute**